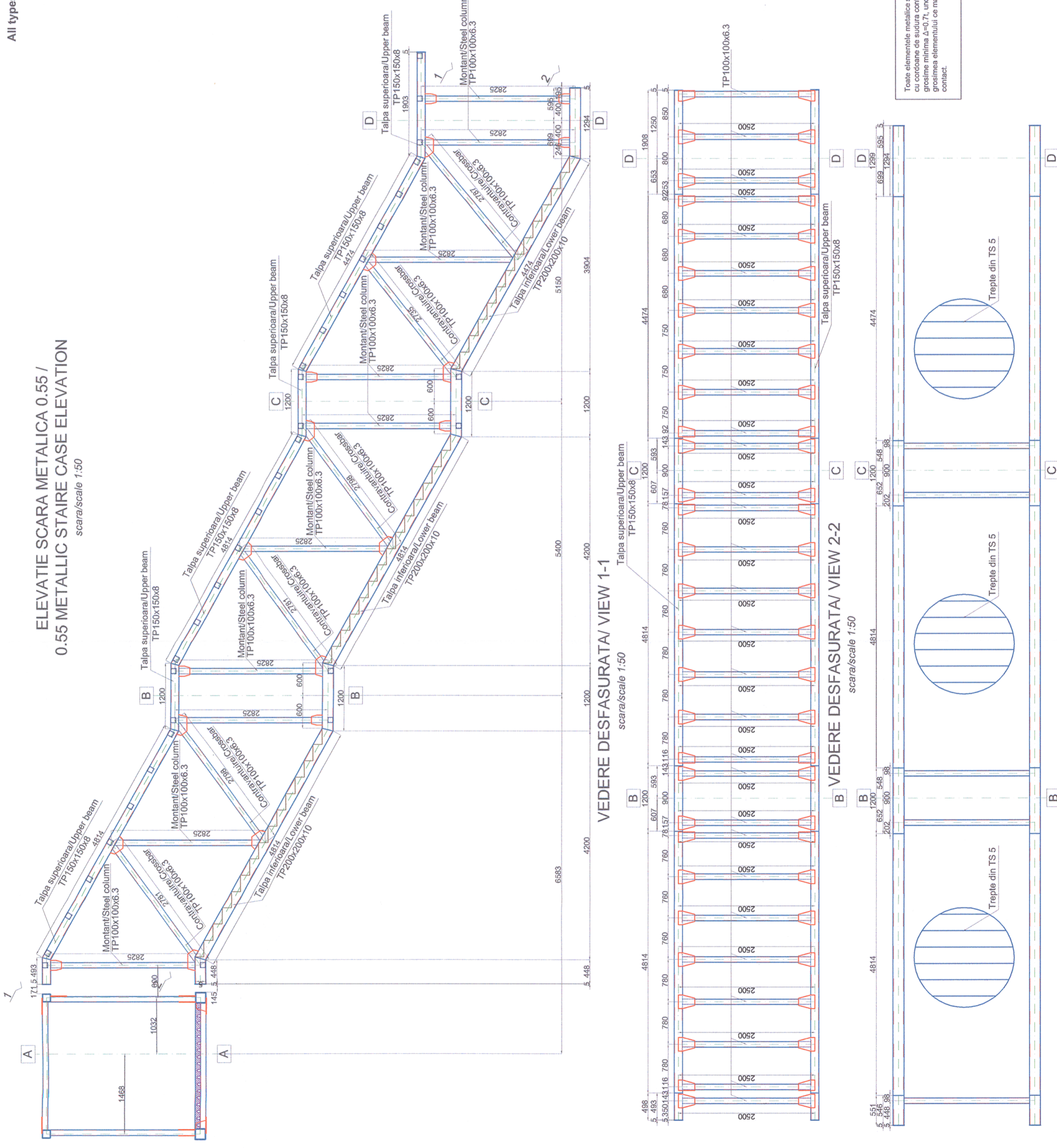


Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

ELEVATIE SCARA METALICA 0.55 /  
0.55 METALLIC STAIR CASE ELEVATION  
scara/scale 1:50



**VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI**  
Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (rivuri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.  
Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru și scurse).  
Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

**CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**  
Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.  
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
  2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
  3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
  4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
  5. Măsurarea grosimilor stratului uscat se va face cu ecometrul.
  6. Ultimele măsurători vor fi să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
  2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40mm thickness.
  3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
  4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
  5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the ecometer.
  6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)  
CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P.100/1-2006, IS (II)  
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

**Materiale / Materials:**  
Oțel laminat/Rolled steel: S355N  
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37  
Beton simplu/Plain concrete: C16/20  
Oțel beton/Reinforcement: Bst 500

**Note generala valabilită pentru întregul proiect:**  
Executanții sunt obligați să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminate înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își asumă responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
Universal remark valid for the entire project:  
The executors is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.02.04.08.RE.03.004 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.08.RE.03.004 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert		Semnătura Signature		Referat / Expertiză Report / Expertise	
PROIECTANT / DESIGNER:		COMPANIA NAȚIONALĂ DE CAI FERATE "CFR" SA		Data Date	
Aprobat Approved		Șef de echipă Team leader		01.2013	
Verificat Checked		Expert Cheie Key Expert		01.2013	
Subcontractant / Subcontractor		YIOTOP		Semnătura Signature	
Aprobat Approved		Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader		01.2013	
Proiectat Designed		Inginer Engineer		01.2013	

Șef de echipă Team leader		C. Teodorescu		Data Date	
Expert Cheie Key Expert		R. Witan		01.2013	
Subcontractant / Subcontractor		YIOTOP		Semnătura Signature	
Aprobat Approved		Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader		01.2013	
Proiectat Designed		Inginer Engineer		01.2013	
Denumire desen / Drawing name:		Scară pasarelă 0.55 Millova/Milova 0.55 Staircase		Data Date	
Scara / Scale 1:50		Revizia / Revision 1/05.2013		Cod desen / Drawing Code PT.2A.03.08.RE.03.004	
Nr / No 4/9		Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS		Proiect 9/ 35311.1	